



Министерство
топлива и энергетики Российской Федерации

ОСТ 34 10.761-97 ÷
ОСТ 34 10.766-97

СТАНДАРТЫ ОТРАСЛИ

Детали и сборочные единицы
трубопроводов из углеродистой
и низколегированной сталей
на $P_{раб} < 2,2 \text{ МПа}$ (22 кгс/см^2), $t \leq 425 \text{ }^\circ\text{C}$
для и тепловых электростанций

ОСТ 34 10 761-97 ÷ ОСТ 34 10.766-97

ЧАСТЬ III

СТАНДАРТ ОТРАСЛИ

Детали и сборочные единицы трубопроводов ТЭС
на $P_{раб} < 2,2 \text{ МПа}$ (22 кгс/см^2), $t \leq 425 \text{ }^\circ\text{C}$

ТРОЙНИКИ СВАРНЫЕ ПЕРЕХОДНЫЕ
Конструкция и размеры

Предисловие

1 РАЗРАБОТАН АООТ Севзапэнерго-монтажпроект

2 УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Приказом Министерства топлива и энергетики РФ от 23 декабря 1997 г. N 443

3 ВЗАМЕН ОСТ 34-10-764-92

Содержание

1 Область применения.....	1
2 Нормативные ссылки.....	2
3 Конструкция и размеры.....	2
Приложение А Пределы применения тройников из сталей СтЗсп5 и СтЗГпс4.....	47
Приложение Б Пределы применения тройников из стали 20К.....	48
Приложение В Библиография.....	49

СТАНДАРТ ОТРАСЛИ

Детали и сборочные единицы трубопроводов ТЭС
на $P_{\text{раб}} < 2,2 \text{ МПа}$ (22 кгс/см^2), $t \leq 425 \text{ }^\circ\text{C}$

ТРОЙНИКИ СВАРНЫЕ ПЕРЕХОДНЫЕ Конструкция и размеры

Дата введения 1998-03-01

1 Область применения

Настоящий стандарт распространяется на сварные переходные тройники из углеродистой и низколегированной сталей для трубопроводов тепловых электростанций.

Стандарт соответствует требованиям «Правил устройства и безопасной эксплуатации трубопроводов пара и горячей воды» РД 03-94, утвержденным Госгортехнадзором РФ [1].

Сварные переходные тройники предназначены для применения на трубопроводах, на которые распространяются РД 03-94.

Допускается применение сварных переходных тройников по настоящему стандарту для изготовления трубопроводов по СНиП 3.05.05-84, утвержденным Госстроем СССР [2].

Пределы применения сварных равнопроходных тройников приведены в таблице 1.

Таблица 1

Условное давление P_u , МПа (кгс/см^2)	Рабочее давление $P_{\text{раб}}$, МПа(кгс/см^2) для температуры рабочей среды, $^\circ\text{C}$					
	200	250	300	350	400	425
4,00(40,0)	-	-	-	-	-	2,0 (20,0)
2,50(25,0)	2,2(22,0)	2,20(22,0)	1,90(19,0)	1,7(17)	-	-
1,60(16,0)	1,6(16,0)	1,40(14,0)	1,20(12,0)	-	-	-
1,00(10,0)	1,0(10,0)	0,90(9,0)	0,75(7,5)	-	-	-
0,63(6,3)	0,6(6,0)	0,54(5,4)	0,48(4,8)	-	-	-
0,40(4,0)	0,4(4,0)	0,35(3,5)	0,30(3,0)	-	-	-

1.1 Для трубопроводов тепловых сетей допускается применение сварных переходных тройников с накладками на рабочее давление до 2,5 МПа при рабочей температуре до 200 °С.

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы ссылки на следующие стандарты:

ОСТ 34 10.747-97 Детали и сборочные единицы трубопроводов ТЭС на $P_{\text{раб}} < 2,2 \text{ МПа}$ (22 кгс/см^2), $t \leq 425 \text{ }^\circ\text{C}$. Трубы и прокат. Сортамент.

ОСТ 34 10.748-97 Детали и сборочные единицы трубопроводов ТЭС на $P_{\text{раб}} < 2,2 \text{ МПа}$ (22 кгс/см^2), $t \leq 425 \text{ }^\circ\text{C}$. Соединения сварные стыковые. Типы, конструктивные элементы и размеры.

ОСТ 34 10.766-97 Детали и сборочные единицы трубопроводов ТЭС на $P_{\text{раб}} < 2,2 \text{ МПа}$ (22 кгс/см^2), $t \leq 425 \text{ }^\circ\text{C}$. Технические требования.

3 Конструкция и размеры

Конструкция и размеры сварных переходных тройников с накладками должны соответствовать указанным на чертеже 1 и в таблицах 2 и 3.

Рисунок 1

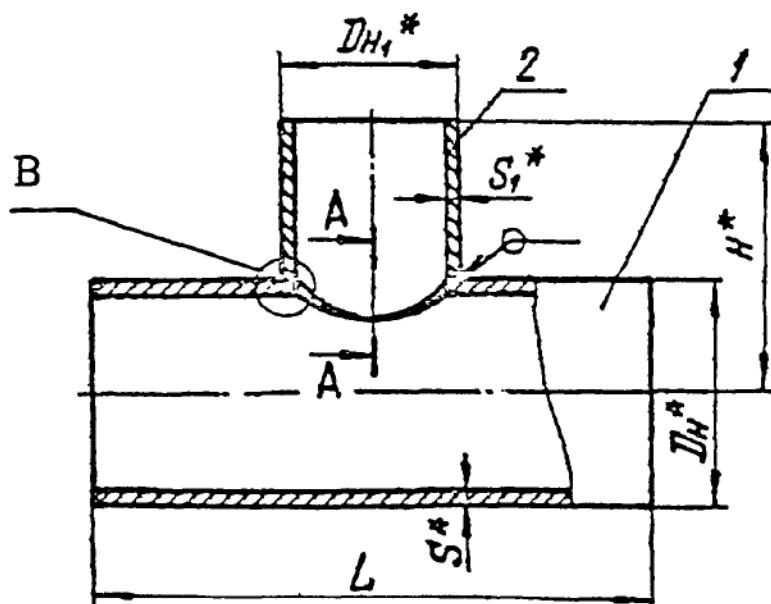
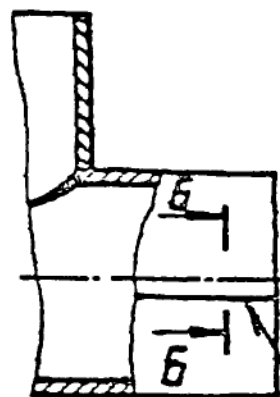


Рисунок 2

Остальное см. рисунок 1



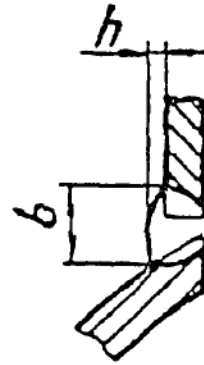
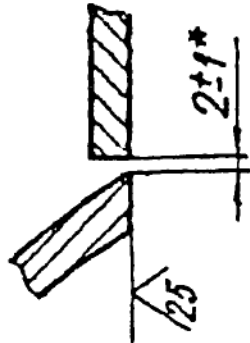
* Размеры для справок

Чертеж 1, лист 1

A-A

Для $D_{II} \leq 76$ мм

Подготовка кромок под сварку

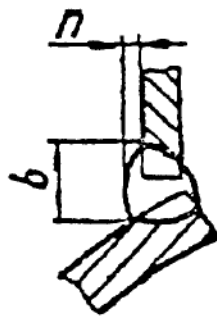
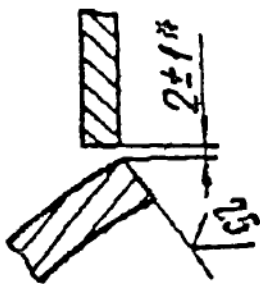


Для $D_{II} \geq 89$ мм

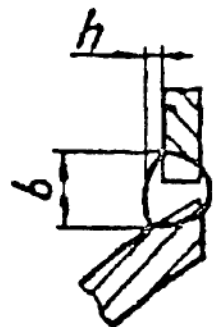
при $\frac{D_{II1}}{D_{II}} > 0,7$

при $\frac{D_{II1}}{D_{II}} \leq 0,7$

Подготовка кромок под сварку



Подготовка кромок под сварку

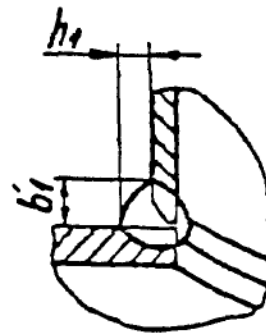
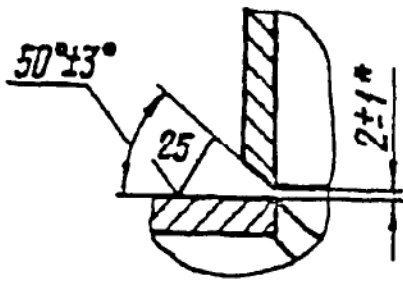


* Размеры для справок

Чертеж 1, лист 2

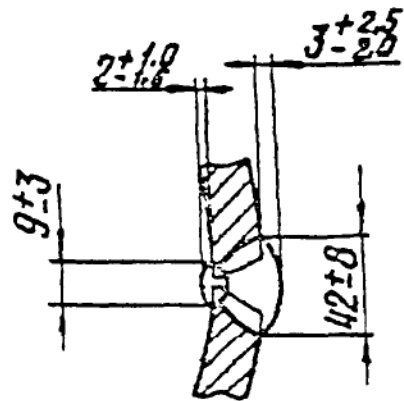
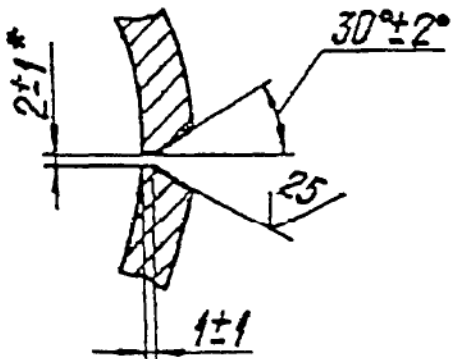
В

Подготовка кромок под сварку



Б-Б

Подготовка кромок под сварку



* Размеры для справок

Чертеж 1, лист 3

Таблица 2

Размеры в миллиметрах

Обозначение тройника	Условное давление P_u , МПа (кгс/см ²)	Условный про ход $D_u \times D_u$	Размеры присоединяемых труб		Dн	Dн1
			к корпусу	к штуцеру		
001		80 × 50	89 × 3,5	57 × 3	89	57
002		80 × 65				
003		100 × 65		76 × 3		76
004		100 × 80	108 × 4	89 × 3,5	108	89
005	4,0 (40)	125 × 32		38 × 2		38
006		125 × 40		45 × 2,5		45
007		125 × 50		57 × 3		57
008		125 × 65	133 × 4	76 × 3	133	76
009						
010	2,5 (25)	125 × 80		89 × 3,5		89
011	4,0 (40)					
012	2,5 (25)	125 × 100		108 × 4		108
013		150 × 50		57 × 3		57
014		150 × 65		76 × 3		76
015	4,0 (40)	150 × 80		89 × 3,5		89
016		150 × 100	159 × 5	108 × 4	159	108
017						
018	2,5 (25)	150 × 125		133 × 4		133
019		200 × 65		76 × 3		76
020		200 × 80		89 × 3,5		89
021	4,0 (40)	200 × 100	219 × 7	108 × 4	219	108
022		200 × 125		133 × 4		133
023		200 × 150		159 × 5		159

6

Продолжение таблицы 2

Размеры в миллиметрах

Обозначение тройника	S	S ₁	L	H	не менее				h ₁	e		g		Рисунок	Масса, кг
					b	b ₁	h	h ₁		Номп.	Предельное отклонение	Номп.	Предельное отклонение		
001	4,5	3,0	300 _{±0,4}	145	10	5	3	3	—	—	—	—	1	3,2	
002		4,0			14	7	2	4						3,5	
003	6	3,0	300 _{±0,4}	155	10	5	3	3	—	—	—	—	1	5,0	
004		4,5			18	9	2	4						5,2	
005	6	2,0	250 _{±0,4}	170	6	5	3	3	—	—	—	—	1	4,8	
006		2,5			8									7	3
007	6	3,0	300 _{±0,0}	170	14	7	3	3	—	—	—	—	1		
008		4,0			20	10	6	6,2							
009	6	5,0	350 _{±0,4}	190	11	5	2	4	—	—	—	—	1	7,4	
010		3,5			19	12								7,1	
011	6	6,0	350 _{±0,4}	190	13	7	2	4	—	—	—	—	1	8,2	
012		4,0			8	5	3	3						7,5	
013	7	3,0	300 _{±0,4}	180	8	5	3	3	—	—	—	—	1	7,4	
014		3,5												13	9
015	7	4,5	350 _{±0,0}	200	18	6	2	4	—	—	—	—	1	9,9	
016		6,0			21									12	3
017	7	4,0	400 _{±0,0}	210	14	7	2	4	—	—	—	—	1	12,4	
018		3,0			8	5	3	3						11,5	
019	9	3,5	300 _{±0,4}	210	14	10	5	5	—	—	—	—	1	14,3	
020		5,0												14	7
021	9	6,0	350 _{±0,0}	230	17	13	3	7	—	—	—	—	1	17,3	
022		7,0												17	13
023	9	7,0	400 _{±0,0}	230	17	13	3	7	—	—	—	—	1	21,0	

Продолжение таблицы 2

Размеры в миллиметрах

Обозначение тройника	Условное давление P_y , МПа (кгс/см ²)	Условный проход $D_y \times D_{y1}$	Размеры присоединяемых труб		Dн	Dн1
			к корпусу	к штуцеру		
024	4,0 (40)	250 × 65	273 × 8	76 × 3	273	76
025		250 × 80		89 × 3,5		89
026		250 × 100		108 × 4		108
027		250 × 125		133 × 4		133
028		250 × 150		159 × 5		159
029		250 × 200		219 × 7		219
030		300 × 50		57 × 3		57
031		300 × 65		76 × 3		76
032		300 × 80		89 × 3,5		89
033	300 × 100	108 × 4	108			
034	300 × 125	133 × 4	133			
035	300 × 150	159 × 5	159			
036	2,5 (25)	300 × 200	325 × 8	219 × 7	325	219
037		300 × 250		273 × 8		273
038		350 × 50		57 × 3		57
039		350 × 65		76 × 3		76
040		350 × 80		89 × 3,5		89
041		350 × 100		108 × 4		108
042	4,0 (40)	350 × 125	377 × 9	133 × 4	377	133
043		350 × 150		159 × 5		159
044		350 × 200		219 × 7		219
045						
046						

Продолжение таблицы 2

Размеры в миллиметрах

Обозначение тройника	S	S ₁	L	H	ис менее				e		g		Рисунок	Масса, кг					
					b	b ₁	h	h ₁	Номи.	Предельное отклонение	Номи.	Предельное отклонение							
024	11	3,0	300 _{-2,4}	240	7	5	3	3					21,5						
025		3,5	350 _{-4,0}		8		3						25,1						
026		4,0		11	8	4	25,4												
027		6,0		17	14	29,7													
028	7,0	260	18	13	7	7	30,4												
029	11,0		38	19	4	9	34,2												
030	10		400 _{-4,0}	265	6	5	3	3					31,3						
031					3,0		7						3	40,6					
032	3,5	285	285	10	8	4	4	4									40,2		
033	4,0																285	20	14
034	6,0								27	19	9	9							
035	7,0	11,0	500 _{-4,0}	305	21	13	7	7									55,3		
036	11,0												26	14	4	7	41,8		
037	7,0	16	290	42	18	5	9	9									43,4		
038	8,0																6	5	3
039	11,0	11	400 _{-4,0}	310	7	5	3	3									39,8		
040	3,0																10	8	4
041	3,5	15	310	12	8	4	4	4									54,0		
042	4,0																13	9	5
043	7,0								24	17	8	8					54,0		
044	9,0	330	600 _{-4,0}	330	24	17	8	8									55,0		
045	9,0												24	17	8	8	82,7		
046																			

Продолжение таблицы 2

Размеры в миллиметрах

Обозначение тройника	Условное давление Ру, МПа (кгс/см ²)	Условный проход Ду × Ду ₁	Размеры присоединяемых труб		Dн	Dн ₁
			к корпусу	к штуцеру		
047	4,0 (40)	350 × 250	377 × 9	273 × 8	377	273
048	2,5 (25)			325 × 8		325
049	4,0 (40)	350 × 300	377 × 9	38 × 2	377	38
050	2,5 (25)			45 × 2,5		45
051	4,0 (40)	400 × 32	377 × 9	57 × 3	377	57
052				76 × 3		76
053	4,0 (40)	400 × 50	377 × 9	89 × 3,5	377	89
054				108 × 4		108
055	4,0 (40)	400 × 80	377 × 9	133 × 4	377	133
056				159 × 5		159
057	4,0 (40)	400 × 100	377 × 9	219 × 7	377	219
058				273 × 8		273
059	4,0 (40)	400 × 125	377 × 9	273 × 6	377	273
060				325 × 8		325
061	2,5 (25)	400 × 300	377 × 9	325 × 8	377	325
062	1,6 (16)			325 × 6		325
063	4,0 (40)	400 × 350	377 × 9	377 × 9	377	377
064	2,5 (25)			133 × 4		133
065	1,6 (16)	500 × 125	377 × 9	377 × 9	377	377
066	4,0 (40)			530 × 8		530
067	2,5 (25)	500 × 125	377 × 9	377 × 9	377	377
068	1,6 (16)			530 × 8		530
069	2,5 (25)	500 × 125	377 × 9	377 × 9	377	377

Продолжение таблицы 2

Размеры в миллиметрах

Обозначение тройника	S	S ₁	L	H	не менее				e		g		Рисунок	Масса, кг					
					b	b ₁	h	h ₁	Номи.	Предельное отклонение	Номи.	Предельное отклонение							
047	15	14,0	600 _{-4,0}	330	32	23	6	12						140,6					
048	11	8,0			20	14	4	7						63,0					
049	18	13,0	350	350	32	17	5	9						169,8					
050	11	10,0			36	18								66,7					
051		2,0	400 _{-4,0}	315	6	5	3	3						48,9					
052	12	2,5												7					49,0
053		3,0																	10
054		3,5												11					
055		4,0	19	8	4	4			65,2										
056		7							335	13	7	7			81,2				
057	16	4,0	24	19	9	9									82,4				
058		7							29	23	12	12			101,4				
059		11	23		7										102,9				
060		14							355						76,2				
061	12		600 _{-4,0}	355	23	7													60,2
062	10								700 _{-4,0}	375	21	14	4						
063	22	8	48	24	6	12													
064	16								38	19	5	9							
065	10		32	16	4	8													
066	22	15							10	8									
067	12	11	385																
068	10	9							500 _{-4,0}	385	10	8	4						
069	11	4																	

Продолжение таблицы 2

Размеры в миллиметрах

Обозначение тройника	Условное давление P_u , МПа (кгс/см ²)	Условный проход $D_u \times D_{u1}$	Размеры присоединяемых труб		Дн	Дн ₁
			к корпусу	к штуцеру		
070	2,5 (25)	500 × 150	530 × 8	159 × 5	530	159
071		500 × 200		219 × 7		219
072		500 × 250		273 × 8		273
073	1,6 (16)	500 × 300	530 × 8	325 × 8	530	325
074				325 × 6		
075				377 × 9		
076	2,5 (25)	500 × 350	530 × 8	426 × 10	530	377
077				426 × 9		
078				219 × 6		
079	1,6 (16)	600 × 400	630 × 8	273 × 6	630	426
080				325 × 8		
081				325 × 6		
082	2,5 (25)	600 × 300	630 × 8	377 × 9	630	325
083				426 × 10		
084				426 × 9		
085	1,6 (16)	600 × 350	630 × 8	530 × 8	630	530
086				108 × 4		
087				133 × 4		
088	2,5 (25)	600 × 400	630 × 8	159 × 5	630	159
089				108 × 4		
090				133 × 4		
091	1,0 (10)	600 × 500	630 × 8	630 × 8	630	530
092						
090	2,5 (25)	700 × 100	720 × 9	108 × 4	720	108
091				133 × 4		133
092				159 × 5		159

Продолжение таблицы 2

Размеры в миллиметрах

Обозначение тройника	S	S ₁	L	H	не менее				e		g		Рисунок	Масса, кг
					b	b ₁	h	h ₁	Номиц.	Предельное отклонение	Номиц.	Предельное отклонение		
070		5	500-4,0	385	12	9	5	5					71,8	
071		7			20	13	7	7					86,9	
072	11	8	600-4,0	405	23	18			-	-	-	1	91,8	
073		10			31	17	9	9					107,2	
074		8			22	14	7	7					103,1	
075	14			425					25	±5	2,5	2	129,3	
076	11	9	700-4,0		23	15	4	8	-	-	-	1	104,9	
077	14	10			36	18	5	9	25	±5	2,5	2	132,3	
078	11	9		445	25	16	9	4	-	-	-	1	106,6	
079		7			16	13							94,5	
080	10		600-4,0	455	21	15			19	±4	2,0		95,3	
081	14	8			23		7	7	25				150,5	
082	10								23				113,0	
083	14	11	700-4,0	475	28	19	10	10	25				156,5	
084	12	9			24	15	8	8	23				132,8	
085	14	12			30	20	10	10	25	±5	2,5	2	180,8	
086	12	9			24	15	8	8	23				153,3	
087	18	8	800-4,0	495	26	14	4	7	30				208,4	
088	12	11			32	18	5	9	23				157,9	
089	10	8			37	15		7	19	±4	2,0		128,8	
090							4						115,9	
091	11	4	600-4,0	480	9	7		4	-	-	-	1	116,9	
092		5			11	9	5	5					116,0	

Обозначение тройника	Условное давление P_y , МПа (кгс/см ²)	Условный проход $D_y \times D_{y1}$	Размеры присоединяемых труб		Dн	Dн1
			к корпусу	к штуцеру		
093	2,5 (25)	700 × 200		219 × 7		219
094				273 × 8		273
095	1,6 (16)	700 × 250		273 × 6		273
096				325 × 6		325
097	2,5 (25)	700 × 300		325 × 8		325
098				377 × 9		377
099	1,6 (16)	700 × 350		426 × 10	720	426
100	2,5 (25)			426 × 9		
101	1,6 (16)	700 × 400	720 × 9	530 × 8		530
102	2,5 (25)					
103	1,6 (16)	700 × 500		630 × 12		630
104	2,5 (25)					
105	1,6 (16)	700 × 600		630 × 8		630
106	1,0 (10)					
107	2,5 (25)	800 × 200		219 × 7		219
108				273 × 8		273
109	1,6 (16)	800 × 250		273 × 6		273
110	2,5 (25)					
111	1,6 (16)	800 × 300		325 × 8	820	325
112	2,5 (25)					
113	1,6 (16)	800 × 350		325 × 6		377
114	2,5 (25)					
115	1,6 (16)	800 × 400	820 × 9	377 × 9		426

Обозначение тройника	S	S ₁	L	H	не менее				e		g		Рисунок	Масса, кг
					b	b ₁	h	h ₁	Номи.	Предельное отклонение	Номи.	Предельное отклонение		
093	11	9	600 ^{-4,0}	500	21	16	8	8	-	-	-	1	119,6	
094	14			500	14				±5	2,5	+2,0 -1,5	2	185,2	
095	11	8		520	22		7	7					148,4	
096	9		750 ^{-4,0}	500	20	15			-	-	-	1	125,6	
097		10			26	17	9	9			+2,0		188,2	
098	14			520	30	23	12	12	±5	2,5	-1,5	2	195,6	
099	11	15			21	15			-	-	-	1	149,7	
100	18				23	15	8	8	±5	2,5	+2,0 -1,5	2	279,4	
101	11	9			27	16			-	-	-	1	182,2	
102	18	11		540	25	18	5	9					281,8	
103	14	8	900 ^{-4,0}		20	14	4	7			+2,0		218,4	
104	18	14			43	21	6	11	±5	2,5	-1,5	2	297,9	
105	14	10		580	42	17	5	9					230,9	
106	11	8			34	14	4		-	-	-	1	172,5	
107		7	600 ^{-4,0}		17	13	7	7			+2,0		168,0	
108	14	11		550	25	18	9	9	±5	2,5	-1,5	2	214,2	
109	9	8			19	15	7	7	-	-	-	1	137,4	
110	14	13	750 ^{-4,0}		30	20	10	10	±5	2,5	+2,0 -1,5	2	217,6	
111	11	8		570	20	14			-	-	-	1	171,4	
112	18						7	7	±5	2,5	+2,0 -1,5	2	266,6	
113	11	9			25	15			-	-	-	1	168,8	
114	18										+2,0		354,7	
115	12	14	1000 ^{-4,0}	590	26	15	8	8	±5	2,5	-1,5	2	245,0	

Продолжение таблицы 2

Размеры в миллиметрах

Обозначение тройника	Условное давление P_u , МПа (кгс/см ²)	Условный проход $D_u \times D_{y1}$	Размеры присоединяемых труб		Dн	Dн1
			к корпусу	к штуцеру		
116	2,5 (25)	800 × 500	820 × 11	530 × 8	530	530
117	1,6 (16)		820 × 9			
118	2,5 (25)		820 × 11			
119	1,6 (16)	800 × 600	820 × 9	630 × 12	630	630
120	1,0 (10)					
121	2,5 (25)	800 × 700	820 × 11	630 × 8	820	720
122	1,6 (16)		820 × 9			
123	1,0 (10)					
124	2,5 (25)	1000 × 200	1020 × 14	219 × 7	219	219
125	1,6 (16)		1020 × 10			
126	2,5 (25)		1020 × 14			
127	1,6 (16)	1000 × 250	1020 × 10	273 × 8	273	273
128	2,5 (25)		1020 × 14			
129	1,6 (16)		1020 × 10			
130	2,5 (25)	1000 × 300	1020 × 14	325 × 8	325	325
131	1,6 (16)		1020 × 10			
132	2,5 (25)		1020 × 14			
133	1,6 (16)	1000 × 350	1020 × 10	377 × 9	377	377
134	2,5 (25)		1020 × 14			
135	1,6 (16)		1020 × 10			
136	1,0 (10)	1000 × 500	1020 × 14	426 × 10	426	426
137	2,5 (25)		1020 × 10			
138	1,6 (16)		1020 × 14			
		1000 × 600	1020 × 10	530 × 8	530	530
			1020 × 14	630 × 12		
			1020 × 10	630 × 8		630

Обозначение тройника	S	S ₁	L	H	не менее				e		g		Рисунок	Масса, кг
					b	b ₁	h	h ₁	Номен.	Предельное отклонение	Номен.	Предельное отклонение		
116	18	14	1000-4,0	590	28	22	11	11	30	±5	2,5	+2,0 -1,1	2	365,4
117	11	11		38	18	9	9	-	-	-	-	-	1	230,2
118	22	12	630	630	27	19	5	10	25	±5	2,5	+2,5 -2,0	2	428,0
119	14				25	±5	2,5	+2,0 -1,1	2	296,1				
120	11	10	25	17	-	9	-	-	-	-	-	1	239,7	
121	22	14	1100-6,0	650	43	22	6	11	36	±6	3,0	+2,5 -2,0	2	477,3
122	18	18			31	16	-	30	±5	2,5	+2,0 -1,1	2		376,8
123	11	9	39	15	4	8	-	-	-	-	-	1	252,3	
124	18	7	750-4,0	650	16	13	-	-	30	±5	2,5	+2,0 -1,1	2	333,8
125	14				14	-	-	-	-	-	-	-	-	1
126	18	8	750-4,0	670	18	14	7	7	30	±5	2,5	+2,0 -1,1	2	332,6
127	14				14	20	14	7	7	-	-	-	-	1
128	18	10	670	670	23	17	9	9	30	±5	2,5	+2,0 -1,1	2	336,1
129	14	8			20	14	7	7	-	-	-	-	1	263,0
130	18	15	690	690	35	24	12	12	30	±5	2,5	+2,0 -1,1	2	342,5
131	14	9			23	16	8	8	-	-	-	-	1	263,2
132	18	16	1000-4,0	690	37	25	12	12	30	±5	2,5	+2,0 -1,1	2	456,1
133	14	9			23	15	8	8	-	-	-	-	1	349,6
134	22	11	1000-4,0	690	24	18	9	9	36	±6	3,0	+2,5 -2,0	2	530,5
135	14				14	30	-	-	-	-	-	-	-	-
136	14	8	730	730	20	14	7	7	-	-	-	-	1	343,2
137	22	14			41	21	11	11	36	±6	3,0	+2,5 -2,0	2	548,4
138	18	10	26	17	9	9	-	-	-	-	-	1	438,4	

Продолжение таблицы 2

Размеры в миллиметрах

Обозначение тройника	Условное давление P_y , МПа (кгс/см ²)	Условный проход $D_y \times D_{y1}$	Размеры присоединяемых труб		Dн
			к корпусу	к штуцеру	
139	1,0 (10)	1000 × 600	1020 × 10	630 × 8	630
140	2,5 (25)		1020 × 14		
141	1,6 (16)	1000 × 700	1020 × 10	720 × 9	720
142	1,0 (10)	1000 × 700	1020 × 10		
143	2,5 (25)			820 × 11	
144	1,6 (16)	1000 × 800	1020 × 14	820 × 9	820
145	1,0 (10)				
146		1200 × 150		159 × 5	159
147	2,5 (25)		1220 × 14	219 × 7	
148	1,6 (16)	1200 × 200	1220 × 11	219 × 6	219
149	2,5 (25)		1220 × 14	273 × 8	
150	1,6 (16)	1200 × 250	1220 × 11	273 × 6	273
151	2,5 (25)		1220 × 14	325 × 8	
152	1,6 (16)	1200 × 300	1220 × 11	325 × 6	325
153	2,5 (25)		1220 × 14		
154	1,6 (16)	1200 × 350	1220 × 11	377 × 9	377
155	2,5 (25)	1200 × 400	1220 × 14	426 × 10	
156	1,6 (16)	1200 × 400	1220 × 11	426 × 9	426
157	2,5 (25)		1220 × 14		
158	1,6 (16)	1200 × 500	1220 × 11	530 × 8	530
159	1,0 (10)				
160	2,5 (25)		1220 × 14	630 × 12	
161	1,6 (16)	1200 × 600	1220 × 11	630 × 8	630

Размеры в миллиметрах

Обозначение тройника	S	S ₁	L	H	не менее				e		g		Рисунок	Масса, кг
					b	b ₁	h	h ₁	Номиц.	Предельное отклонение	Номиц.	Предельное отклонение		
139	14	10	1000 ^{-6,0}	730	26	17	9	9	-	-	-	1	353,0	
140	22	18	1200 ^{-6,0}		51	26	7	13	±6	±6	+2,3 -2,0	3,0	2	676,7
141	18	11			31	18	9	9	±5	±5	+2,0 -1,1	2,5	1	530,6
142	14	9			27	15	8	8	-	-	-	-	3,0	2
143	25	18	850 ^{-4,0}	40	26	7	13	±8	±8	+2,3 -2,0	3,0	1	735,8	
144	18	14		34	21	6	11	±5	±5	+2,0 -1,1	2,5	2	537,4	
145	14	9		33	15	4	8	-	-	-	-	3,0	1	418,8
146		5		10	9	5	5				+2,0	2,5	2	453,2
147	18		750					±5	±5	-1,5	2,5	2	454,0	
148	14	7	770		16	13	7	7	-	-	-	1	356,8	
149	18	11	750		23	18	9	9	±5	±5	+2,0 -1,1	2	458,9	
150	14	8	1000 ^{-4,0}	18	14	7	7	-	-	-	-	1	358,1	
151	18	13		27	20	10	10	±5	±5	+2,0 -1,1	2,5	2	460,6	
152	14	8		18	14	7	7	-	-	-	-	3,0	1	355,2
153	22								±6	±6	+2,3 -2,0	3,0	2	452,6
154	14	9	850 ^{-4,0}	21	15	8	8	-	-	-	-	1	356,3	
155	22	12		30	20	10	10	±6	±6	+2,3 -2,0	3,0	2	652,3	
156	14	16		37	25	12	12	-	-	-	-	3,0	1	422,9
157	22	14		33	21	11	11	±6	±6	+2,3 -2,0	3,0	2	650,4	
158	18		790					±5	±5	+2,0 -1,1	2,5	2	522,8	
159	14	8	1000 ^{-4,0}	22	14	7	7	-	-	-	-	1	412,6	
160	22	18		45	26	13	13	±6	±6	+2,3 -2,0	3,0	2	670,0	
161	18	12		25	19	10	10	±5	±5	+2,0 -1,1	2,5	2	535,8	

Продолжение таблицы 2

Размеры в миллиметрах

Обозначение тройника	Условное давление P_u , МПа (кгс/см ²)	Условный проход $D_u \times D_{y1}$	Размеры присоединяемых труб		D_{H1}
			к корпусу	к штуцеру	
162	1,0 (10)	1200 × 600	1220 × 11	630 × 8	630
163	2,5 (25)	1200 × 700	1220 × 14	720 × 9	720
164	1,6 (16)				
165	1,0 (10)	1200 × 800	1220 × 11	820 × 11	820
166	2,5 (25)				
167	1,6 (16)	1200 × 1000	1220 × 11	820 × 9	1020
168	1,0 (10)				
169	1,6 (16)	1400 × 200	1420 × 14	219 × 6	219
170	1,0 (10)				
171	1,6 (16)	1400 × 250	1420 × 14	273 × 6	273
172					
173	1,0 (10)	1400 × 300	1420 × 14	325 × 6	325
174					
175	1,6 (16)	1400 × 350	1420 × 14	377 × 9	377
176	1,0 (10)				
177	1,6 (16)	1400 × 400	1420 × 14	426 × 9	426
178	1,0 (10)				
179	1,6 (16)	1400 × 500	1420 × 14	530 × 8	530
180	1,0 (10)				
181	1,6 (16)	1400 × 600	1420 × 14	630 × 8	630
182	1,0 (10)				
183	0,6 (6)	1400 × 700	1420 × 14	720 × 9	720
184	1,6 (16)				

Обозначение тройника	S	S ₁	L	H	не менее				e		g		Рисунк	Масса, кг
					b	b ₁	h	h ₁	Номп.	Предельное отклонение	Номп.	Предельное отклонение		
162	14	10	1000- _{4,0}		22	17	9	9	-	-	-	1	428,9	
163	25	18			37	26	13	13	±8	3,0	+2,5 -2,0		884,6	
164	18	14			33	21	11	11	±5	2,5	+2,0 -1,1	2	647,9	
165	14	9		830	23	15	8	8	-	-	-	1	510,0	
166	25	22	1200- _{6,0}		51	31	16	16	±8		+2,5		901,9	
167	22	11			29	18	9	9	±6	3,0	-2,0	2	792,7	
168	14	9			27		8		-	-	-	1	490,6	
169	25				28	16			±8	3,0	+2,5 -2,0		948,8	
170	18	10	1400- _{6,0}	890	28		3	8	±8	3,0	+2,5 -2,0		717,4	
171		7			17	15	8						480,4	
172		11		850	22	18	9	9					417,0	
173		13	850- _{4,0}		25	20	10	10		25			420,9	
174	14	8			18	14	7	7					414,0	
175		15		870	32	24	12	12			+2,0		422,8	
176					20		7	7	±5	2,5	-1,5	2	414,1	
177	18	9			21	15				30			488,8	
178	14						8	8		25			487,1	
179	18	11		890	26	18	9	9		30			618,4	
180	14	8	1000- _{4,0}		21	14	7	7		25			481,3	
181	18	14			41	21	11	11		30			638,8	
182		10		930	27	17	9	9		25			487,7	
183	14	8			26	14	7	7					482,1	
184	22	9	1200- _{6,0}	930	20	15	8	8	±6	3,0	+2,5 -2,0		880,0	

Продолжение таблицы 2

Размеры в миллиметрах

Обозначение тройника	Условное давление Ру, МПа (кгс/см ²)	Условный проход Ду × Ду ₁	Размеры присоединяемых труб		Дн	Дн ₁
			к корпусу	к штуцеру		
185	1,0 (10)	1400 × 700	1420 × 14	720 × 9	1420	820
186	0,6 (6)					
187	1,6 (16)	1400 × 800	1420 × 14	820 × 9	1420	820
188	1,0 (10)					
189	0,6 (6)	1400 × 1000	1420 × 14	1020 × 10	1420	1020
190	1,6 (16)					
191	1,0 (10)	1400 × 1200	1420 × 14	1220 × 11	1420	1220
192	0,6 (6)					
193	1,6 (16)	1600 × 200	1620 × 14	219 × 6	1620	219
194	1,0 (10)					
195	0,6 (6)	1600 × 250	1620 × 14	273 × 6	1620	273
196	1,6 (16)					
197	1,6 (16)	1600 × 300	1620 × 14	325 × 6	1620	325
198	1,0 (10)					
199	0,6 (6)	1600 × 350	1620 × 14	377 × 9	1620	377
200	1,6 (16)					
201	1,0 (10)	1600 × 400	1620 × 14	426 × 9	1620	426
202	1,6 (16)					
203	1,0 (10)	1600 × 500	1620 × 14	530 × 8	1620	530
204	1,6 (16)					
205	0,6 (6)	1600 × 600	1620 × 14	630 × 8	1620	630
206	1,6 (16)					
207	1,0 (10)					

Продолжение таблицы 2

Размеры в миллиметрах

Обозначение тройника	S	S ₁	L	H	не менее				e		B		Рисунок	Масса, кг
					b	b ₁	h	h ₁	Номи.	Предельное отклонение	Номи.	Предельное отклонение		
185		11			24	18	9	9						587,8
186	14	9			20	15	8	8	±5	2,5	+2,0			575,1
187	22	12	1200 _{-6,0}	930	39	19	9	9	±6	3,0	+2,5			878,5
188	18									30	+2,0			758,0
189	14	9			23	15	8	8	±5	2,5	-1,5			591,4
190	22	18			33	26	7	13	±6	3,0	+2,5			1151,8
191	18		1500 _{-6,0}							30	+2,0			899,5
192	14	10			22	17	4	8	±5	2,5	-1,5			749,7
193	22	22			58	31	8	16	±6	3,0	+2,5			1427,2
194	18	14	1800 _{-6,0}	990	41	22	6	11		30				1115,4
195	14	11			34	18	5	9		25				871,3
196		7	700 _{-4,0}		15	13								500,5
197					17	14	8	8						570,7
198	18	8	800 _{-4,0}		18	14	7	7		30				571,1
199				970	20	15	8	8	±5	2,5	+2,0			644,7
200	14	9								25				503,6
201	18	12	900 _{-4,0}		28	20	10	10		30				652,6
202	14	9			20	15	8	8		25				501,2
203	18	14		990	30	22	11	11		30				714,2
204		10				16	8	8		25				559,3
205	14	8	1000 _{-4,0}		20	14	7	7						558,5
206	22			1030					±6	3,0	+2,5			847,0
207	14	10			25	17	9	9	±5	2,5	+2,0			558,0

Продолжение таблицы 2

Размеры в миллиметрах

Обозначение тройника	Условное давление P_u , МПа (кгс/см ²)	Условный проход $D_u \times D_{y1}$	Размеры присоединяемых труб		Dн	Dн1
			к корпусу	к штуцеру		
208	0,6 (6)	1600 × 600		630 × 8		630
209	1,6 (16)					
210	1,0 (10)	1600 × 700		720 × 9		720
211	0,6 (6)					
212	1,6 (16)					
213	1,0 (10)	1600 × 800		820 × 9		820
214	0,6 (6)					
215	1,6 (16)					
216	1,0 (10)	1600 × 1000	1620 × 14	1020 × 10	1620	1020
217	0,6 (6)					
218	1,6 (16)					
219	1,0 (10)	1600 × 1200		1220 × 11		1220
220	0,6 (6)					
221	1,6 (16)					
222	1,0 (10)	1600 × 1400		1420 × 14		1420
223	0,6 (6)					

Продолжение таблицы 2

Размеры в миллиметрах

Обозначение тройника	S	S ₁	L	H	b	b ₁	h	h ₁	e		B		Рисунок	Масса, кг
									Номен.	Предельное отклонение	Номен.	Предельное отклонение		
208	14	8	1000 _{-6,0}		26	14	7	7	25	±5	2,5	+2,0 -1,5		546,3
209	22	14			34	22	11	11	36	±6	3,0	+2,5 -2,0		1027,0
210	18								30			+2,0		834,9
211	14	9		1030	24	16	8	8	25	±5	2,5	-1,5		657,0
212	22	18	1200 _{-6,0}		33	26	13	13	36	±6	3,0	+2,5 -2,0		1038,3
213	18								30			+2,0		821,6
214	14	9			21	16	8	8	25	±5	2,5	-1,5		652,7
215	25	18			56	26	13	13	42	±8	3,0	+2,5 -2,0	2	1479,0
216	18	12	1500 _{-6,0}		40	19			30			+2,0		1044,3
217	14	10			26	17	9	9	25	±5	2,5	-1,5		822,4
218	25	22		1090	41	31	8	16	42	±8		+2,5		1782,1
219	22		1800 _{-6,0}						36	±6	3,0	-2,0		1481,4
220	14	11			25	18	5	9	25	±5	2,5	+2,0 -1,5		988,4
221	25	25			69	35	9	18	42	±8		+2,5		2174,7
222	22		2100 _{-10,0}	1130					36	±6	3,0	-2,0		1763,4
223	14	14			42	22	6	11	25	±5	2,5	+2,0 -1,5		1221,9
Примечание—При применении листовой стали марок СтЗсп5, СтЗГпс4 и 20К параметры среды принимаются согласно приложениям А и Б (соответственно).														

Пример условного обозначения переходного тройника диаметром корпуса 820 мм, с толщиной стенки 14 мм и с диаметром штуцера 219 мм, с толщиной стенки 7 мм на условное давление Ру 2,5 МПа:

Тройник переходный 820 × 14-219 × 7-2,5 107 ОСТ 34 10.764-97

Таблица 3

Обозначение тройника	Позиция 1 Корпус			Материал по ОСТ 34 10.747, раздел	Масса, кг	Позиция 2	
	Размеры, мм		Обозначение				
	Ди × S	L					
001	89 × 4,5	300	5	2,8	2 - 001		
002				2,6	2 - 002		
003				4,3	2 - 003		
004				4,2	2 - 004		
005	108 × 6	250			2 - 005		
006				4,6	2 - 006		
007				5,5	2 - 007		
008				5,4	2 - 008		
009				133 × 6	300		2 - 009
010						6,3	2 - 010
011						6,2	2 - 011
012						6,1	2 - 012
013	159 × 7	350		6,9	2 - 013		
014				7,7	2 - 014		
015				8,8	2 - 015		
016				8,7	2 - 016		
017					2 - 017		
018				9,7	2 - 018		
019	219 × 9	400		13,6	2 - 019		
020				15,9	2 - 020		
021				15,7	2 - 021		
022				17,7	2 - 022		
023	273 × 11	300		17,2	2 - 023		
024				20,9	2 - 024		
025				24,3	2 - 025		
026				24,1	2 - 026		
027				27,2	2 - 027		
028				26,7	2 - 028		
029	325 × 10	400		25,2	2 - 029		
030				30,9	2 - 030		
031				39,9	2 - 031		
032	325 × 13	500		39,4	2 - 032		
033				39,0	2 - 033		
034				38,5	2 - 034		
035				37,9	2 - 035		
036				46,1	2 - 036		
037				35,7	2 - 037		
038	325 × 10	400		34,0	2 - 039		
039	325 × 16			54,2	2 - 038		
040	377 × 11	400		39,3	2 - 040		
041	377 × 15			53,3	2 - 041		

Продолжение таблицы 3

Обозначение тройника	Позиция 1 Корпус			Материал по ОСТ 34 10.747, раздел	Масса, кг	Позиция 2 Штуцер Обозначение
	Размеры, мм					
	Дн × S	L				
042	377 × 15	400	5	53,1	2 - 042	
043				52,7	2 - 043	
044				52,2	2 - 044	
045				51,4	2 - 045	
046				75,5	2 - 046	
047				126,2	2 - 047	
048	377 × 11	600		53,9	2 - 048	
049	377 × 18			147,9	2 - 049	
050	377 × 11			51,5	2 - 050	
051	426 × 12	400		48,7	2 - 051	
052				48,6	2 - 052	
053				48,5	2 - 053	
054				64,5	2 - 054	
055	426 × 16	400		63,2	2 - 055	
056				63,9	2 - 056	
057				79,4	2 - 057	
058		500		78,8	2 - 058	
059				92,8	2 - 059	
060				88,8	2 - 060	
061	426 × 12	600		67,3	2 - 061	
062	426 × 10	4	51,1			
063	426 × 22	700	114,4	2 - 062		
064	426 × 16		5		89,7	
065	426 × 10		4		58,4	
066	426 × 22		5	110,4	2 - 063	
067	426 × 12		4	86,2	2 - 064	
068	426 × 10		500	56,3	2 - 065	
069	530 × 11	69,1		2 - 066		
070		68,6		2 - 067		
071		600		81,0	2 - 068	
072			80,2	2 - 069		
073	700	91,0	2 - 071			
074		90,8	2 - 070			
075		530 × 14	11	111,4	2 - 072	
076		530 × 11	9	88,1		
077	530 × 14	11	108,3	2 - 073		
078	530 × 11	9	85,0	2 - 074		
079	630 × 10	600	88,6	2 - 075		
080			86,9	2 - 076		
081			630 × 14	700	139,2	2 - 077

Продолжение таблицы 3

Обозначение тройника	Позиция 1 Корпус			Материал по ОСТ 34 10.747, раздел	Масса, кг	Позиция 2 Штуцер Обозначение
	Размеры, мм		L			
	Dn × S					
082	630 × 10	700	11	100,0	2 - 077	
083	630 × 14			136,1	2 - 078	
084	630 × 12			116,6	2 - 079	
085	630 × 14			153,7	2 - 080	
086	630 × 12	800		131,5	2 - 081	
087	630 × 18			182,1	2 - 083	
088	630 × 12			123,4	2 - 082	
089	630 × 10			102,7	2 - 083	
090	720 × 11	600	9	114,6	2 - 085	
091				114,2	2 - 086	
092				113,6	2 - 087	
093				112,1	2 - 088	
094	720 × 14	750	11	176,0	2 - 089	
095	720 × 11		9	136,5		
096	720 × 9		11	113,9	2 - 091	
097	720 × 14		11	173,5	2 - 090	
098			9	170,1	2 - 092	
099			720 × 11	133,8	2 - 093	
100	720 × 18	900	11	258,3	2 - 094	
101	720 × 11		9	159,6		
102	720 × 18		11	246,1	2 - 095	
103	720 × 14			192,0	2 - 096	
104	720 × 18			232,2	2 - 097	
105	720 × 14			180,8	2 - 098	
106	720 × 11		142,4	2 - 099		
107	820 × 14		600	9	162,6	2 - 100
108		11	202,2	2 - 101		
109	820 × 9	750	9	130,6	2 - 102	
110	820 × 14		11	199,4	2 - 103	
111	820 × 11		9	157,0	2 - 104	
112	820 × 18		11	249,8	2 - 105	
113	820 × 11		9	154,1		
114	820 × 18		1000	11	334,9	2 - 106
115	820 × 12	224,3				
116	820 × 18	322,4		2 - 107		
117	820 × 11	9		198,4	2 - 108	
118	820 × 22	11		373,2	2 - 109	
119	820 × 14	240,2				
120	820 × 11	9	194,2	2 - 110		
121	820 × 22	1100	11	398,3	2 - 111	

Продолжение таблицы 3

Обозначение тройника	Позиция 1 Корпус			Позиция 2 Штуцер	
	Размеры, мм		Материал по ОСТ 34 10.747, раздел	Масса, кг	Обозначение
	Дн × S	L			
122	820 × 18	1100	11	326,0	2 - 112
123	820 × 11		9	201,8	
124	1020 × 18	750	11	328,0	2 - 113
125	1020 × 14		9	256,1	
126	1020 × 18		11	324,8	2 - 114
127	1020 × 14		9	250,6	
128	1020 × 18		11	321,2	2 - 115
129	1020 × 14		9	250,6	2 - 116
130	1020 × 18		11	317,2	2 - 117
131	1020 × 14		9	246,8	2 - 118
132	1020 × 18	1000	11	423,7	2 - 119
133	1020 × 14		9	330,1	2 - 120
134	1020 × 22		11	499,4	2 - 121
135				321,2	
136	1020 × 14		9	320,0	2 - 122
137	1020 × 22			484,0	2 - 123
138	1020 × 18		11	395,2	2 - 124
139	1020 × 14		9	308,8	
140	1020 × 22	1200		573,6	2 - 125
141	1020 × 18		11	468,8	2 - 126
142	1020 × 14		9	365,7	2 - 127
143	1020 × 25			622,2	2 - 128
144	1020 × 18		11	450,1	2 - 129
145	1020 × 14		9	350,8	2 - 130
146				450,6	2 - 131
147	1220 × 18		11	447,9	
148	1220 × 14	9	351,4	2 - 132	
149	1220 × 18	11	447,5	2 - 133	
150	1220 × 14	9	349,5	2 - 134	
151	1220 × 18	11	443,6	2 - 135	
152	1220 × 14	9	344,6	2 - 136	
153	1220 × 22	11	437,1	2 - 137	
154	1220 × 14	9	341,1		
155	1220 × 22	11	624,2	2 - 138	
156	1220 × 14	9	390,6	2 - 139	
157	1220 × 22		610,2	2 - 140	
158	1220 × 18	11	498,4	2 - 141	
159	1220 × 14	9	389,0		
160	1220 × 22	11	592,6	2 - 142	
161	1220 × 18		484,6	2 - 143	

Продолжение таблицы 3

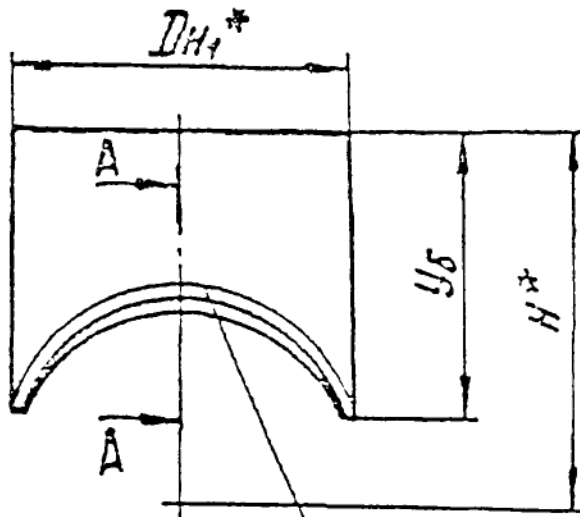
Обозначение тройника	Позиция 1 Корпус			Материал по ОСТ 34 10.747, раздел	Масса, кг.	Позиция 2 Штуцер Обозначение	
	Размеры, мм						
	Дн × S	L					
162	1220 × 14	1000	9	387,0	2 - 144		
163	1220 × 25	1200	11	797,5	2 - 145		
164	1220 × 18			576,5	2 - 146		
165	1220 × 14			465,6	2 - 142		
166	1220 × 25			772,7	2 - 148		
167	1220 × 22			725,2	2 - 149		
168	1220 × 14			9	434,6	2 - 150	
169	1220 × 25			1400	11	846,5	2 - 152
170	1220 × 18	1400	613,8				
171	1420 × 14	850	470,8	2 - 153			
172			406,1	2 - 154			
173			403,3	2 - 155			
174			402,7	2 - 156			
175			399,9	2 - 158			
176			399,2	2 - 157			
177			1420 × 18	1000		469,0	
178	1420 × 14	468,2					
179	1420 × 18	588,0	2 - 160				
180	1420 × 14	458,0	2 - 161				
181	1420 × 18	575,3	2 - 162				
182		447,4	2 - 164				
183	1420 × 14	446,9	2 - 163				
184	1420 × 22	1200	830,8	2 - 166			
185			532,9	2 - 165			
186	1420 × 14		531,4	2 - 166			
187	1420 × 22		808,0	2 - 167			
188	1420 × 18		704,0	2 - 168			
189	1420 × 14		537,9				
190	1420 × 22		1500	980,1	2 - 169		
191	1420 × 18	802,4		2 - 170			
192	1420 × 14	651,1					
193	1420 × 22	1140,1	2 - 171				
194	1420 × 14	1800	931,0	2 - 172			
195	1420 × 14	700	725,1	2 - 173			
196			495,4	2 - 174			
197			564,8	2 - 175			
198	1620 × 18	800	562,6	2 - 176			
199			630,8	2 - 177			
200		900	489,7				
201	1620 × 18	900	618,9		2 - 178		

Окончание таблицы 3

Обозначение тройника	Позиция 1 Корпус			Материал по ОСТ 34 10.747, раздел	Масса, кг	Позиция 2 Штуцер Обозначение
	Размеры, мм					
	Дн × S	L				
202	1620 × 14	900	11	481,8	2 - 179	
203	1620 × 18	1000		677,5	2 - 180	
204	1620 × 14			533,7	2 - 181	
205				537,8	2 - 182	
206				1620 × 22	807,2	2 - 184
207				1620 × 14	516,4	
208					515,9	2 - 183
209	1620 × 22			962,4	2 - 185	
210	1620 × 18	787,7		2 - 186		
211	1620 × 14	614,3				
212	1620 × 22	1200		940,3	2 - 187	
213	1620 × 18	1500		767,7	2 - 188	
214	1620 × 14			598,8		
215	1620 × 25			1293,0	2 - 189	
216	1620 × 18	935,6		2 - 190		
217	1620 × 14	727,7		2 - 191		
218	1620 × 25	1514,2		2 - 192		
219	1620 × 22	1326,9		2 - 193		
220	1620 × 14	1800		849,4	2 - 193	
221	1620 × 25	2100		1717,8	2 - 194	
222	1620 × 22			1505,2	2 - 195	
223	1620 × 14			963,7		

3.1 Конструкция и размеры птуцеров должны соответствовать указанным на чертеже 2 и в таблице 4.

Рисунок 1



Измерительная база см. 3.8

A-A

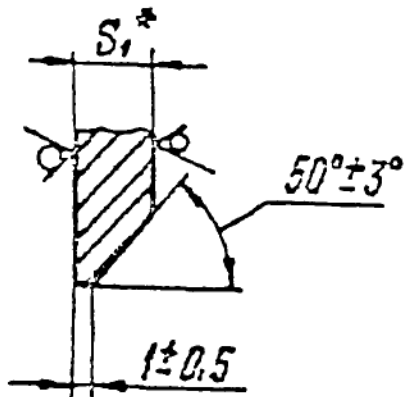
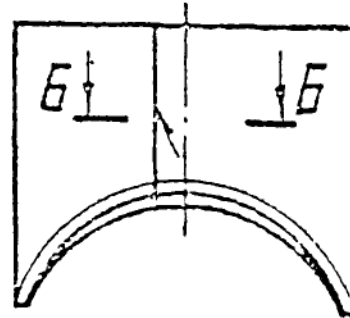


Рисунок 2

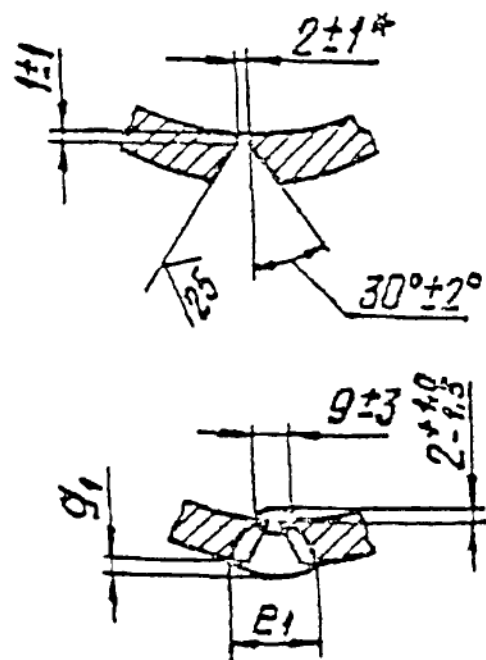
25/(\checkmark)

Остальное см. рисунок 1



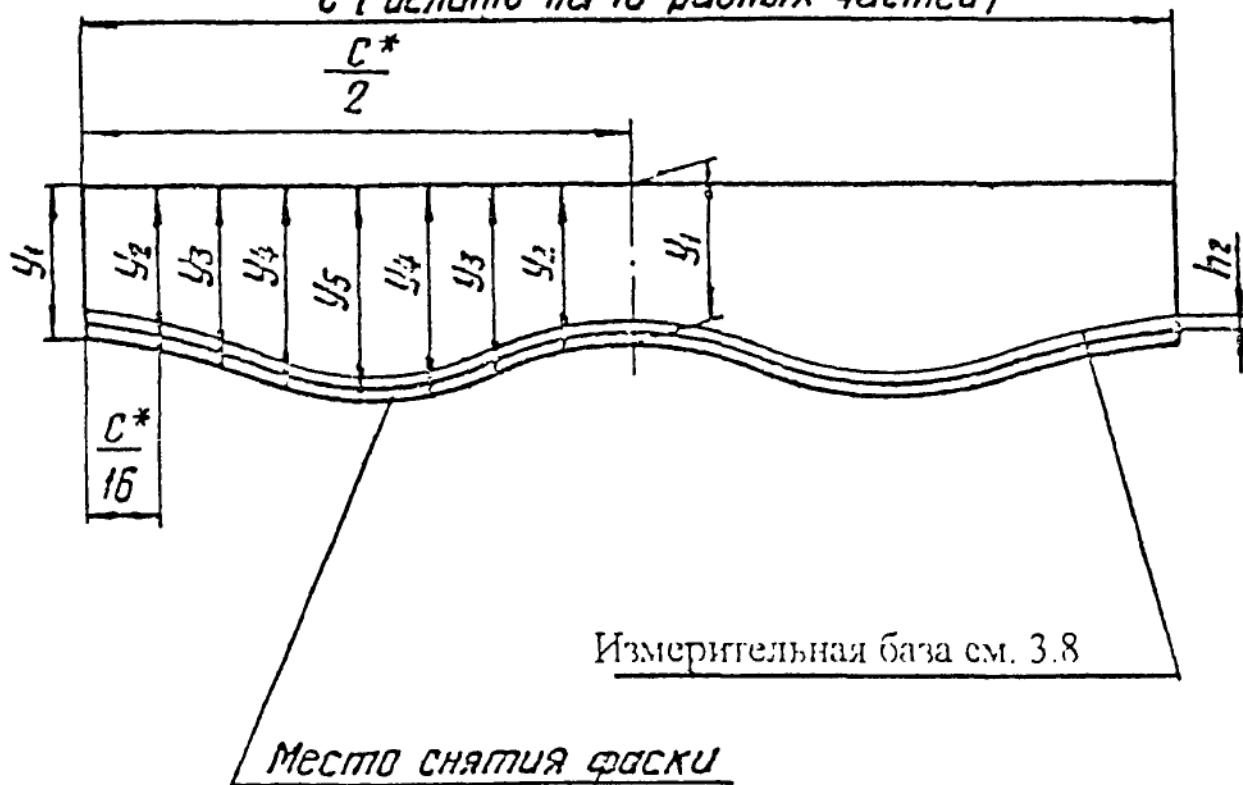
B-B

Подготовка кромок под сварку



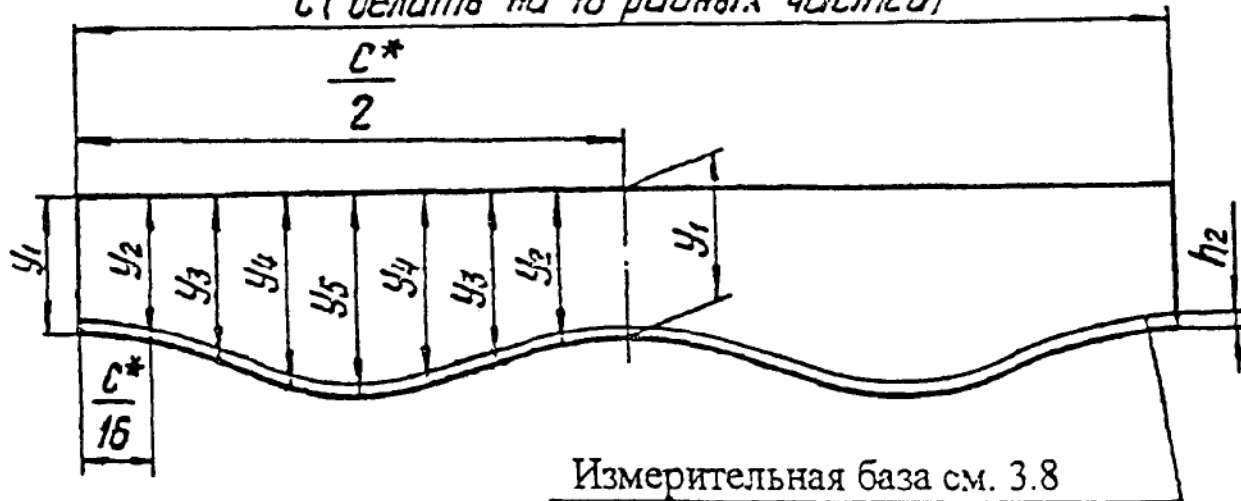
Исполнение 3

с (делить на 16 равных частей)



Исполнение 4

с (делить на 16 равных частей)



* Размеры для справок

Чертеж 1, лист 3

Таблица 4

Размеры в миллиметрах

Обозначение штуцера	Условные проходы Dy × Dy ₁	Dn ₁	S ₁	H	e ₁		g ₁	
					Номин.	Предельное отклонение	Номин.	Предельное отклонение
2-001	80 × 50	57	3,0	145	—	—	—	—
2-002	80 × 65	76	4,0					
2-003	100 × 65		3,0					
2-004	100 × 80	89	4,5	155				
2-005	125 × 32	38	2,0	170				
2-006	125 × 40	45	2,5					
2-007	125 × 50	57	3,0					
2-008	125 × 65	76	4,0					
2-009	125 × 80	89	5,0					
2-010	125 × 80		3,5					
2-011	125 × 100	108	6,0	190				
2-012			4,0					
2-013	150 × 50	57	3,0	180				
2-014	150 × 65	76	3,5					
2-015	150 × 80	89	4,5					
2-016	150 × 100	108	6,0	200				
2-017	150 × 125	133						
2-018			4,0					
2-019	200 × 65	76	3,0	210				
2-020	200 × 80	89	3,5					
2-021	200 × 100	108	5,0	230				
2-022	200 × 125	133	6,0					
2-023	200 × 150	159	7,0					
2-024	250 × 65	76	3,0	240				
2-025	250 × 80	89	3,5					
2-026	250 × 100	108	4,0					
2-027	250 × 125	133	6,0	260				
2-028	250 × 150	159	7,0					
2-029	250 × 200	219	11,0	280				
2-030	300 × 50	57	3,0	265				
2-031	300 × 65	76						
2-032	300 × 80	89						
2-033	300 × 100	108	4,0	285				
2-034	300 × 125	133	6,0					
2-035	300 × 150	159	7,0					

Обозначение штуцера	h ₂	Шаблон для разметки						Испол- нение	Материал по ОСТ 34 10.747 раздел	Рисунок	Масса, кг	
		C	У ₁	У ₂	У ₃	У ₄	У ₅					
2 - 001	8	179	100	101	103	106	107	1	4	1	0,42	
2 - 002		239		102	108	113	116		5			0,8
2 - 003					106	110	112					0,6
2 - 004		280		108	115	118	0,9					
2 - 005		119		100	100	101	102	103	4		4	0,18
2 - 006		141										102
2 - 007		179		101	104	108	109	109	4		4	0,40
2 - 008		239										106
2 - 009		280		102	107	112	114	114	1		5	1,1
2 - 010												107
2 - 011	10	339	120	123	130	138	142	1	5	2,0		
2 - 012	8									179	100	102
2 - 013		239	100	104	107	108	108	4	4			
2 - 014	280									101	105	109
2 - 015	10	339	120	122	128	133	136	1	5	1,0		
2 - 016										8	418	100
2 - 017	239	100	101	104	106	108	4	4	2,5			
2 - 018									280	120	122	126
2 - 019	10	339	120	122	126	130	132	2	4	0,6		
2 - 020										8	418	100
2 - 021	500	120	124	133	143	147	1	5	1,6			
2 - 022									10	239	100	101
2 - 023	8	280	100	101	103	105	106	4				
2 - 024									339	120	121	125
2 - 025	418	120	122	127	132	134	134	2				
2 - 026									500	120	123	131
2 - 027	10	688	140	145	159	175	182	1				
2 - 028									179	100	100	101
2 - 029	239	100	100	101	103	104	104	4				
2 - 030									280	120	121	124
2 - 031	339	120	122	127	132	134	134	2				
2 - 032									418	120	123	131
2 - 033	500	120	124	126	130	132	132	3				
2 - 034									179	100	100	101
2 - 035	239	100	100	101	103	104	104	4				
									280	120	121	124
	339	120	122	126	130	132	132	3				
									418	120	123	131
	500	120	124	133	143	147	147	1				

Обозначение штуцера	Условные проходы Dy × Dy ₁	Dy ₁	S ₁	H	e ₁		g ₁	
					Номинал.	Предельное отклонение	Номинал.	Предельное отклонение
2-036	300 × 200	219	11,0	305	—	—	—	—
2-037			7,0					
2-038	300 × 250	273	11,0					
2-039			8,0					
2-040	350 × 50	57	3,0	290	—	—	—	—
2-041	350 × 65	76						
2-042	350 × 80	89						
2-043	350 × 100	108	4,0	310				
2-044	350 × 125	133						
2-045	350 × 150	159						
2-046	350 × 200	219	9,0	330	—	—	—	—
2-047	350 × 250	273	14,0					
2-048	350 × 250	273	8,0	330				
2-049	350 × 300	325	13,0	350				
2-050			10,0					
2-051	400 × 32	38	2,0	315	—	—	—	—
2-052	400 × 40	45	2,5					
2-053	400 × 50	57	3,0					
2-054	400 × 65	76						
2-055	400 × 80	89	3,5					
2-056	400 × 100	108	4,0		335			
2-057	400 × 125	133						
2-058	400 × 150	159						
2-059	400 × 200	219	11,0	355	—	—	—	—
2-060	400 × 250	273	14,0					
2-061			400 × 300	325				
2-062	400 × 350	377	15,0	375				
2-063			11,0					
2-064			9,0					
2-065	500 × 125	133	4,0	385				
2-066			5,0					
2-067	500 × 150	159	7,0	405				
2-068	500 × 200	219	8,0					
2-069	500 × 250	273						
2-070	500 × 300	325	8,0	425				

Обозначение штуцера	h ₂	Шаблон для разметки						Испол- нение	Материал по ОСТ 34 10.747 раздел	Рисунок	Масса, кг
		C	У ₁	У ₂	У ₃	У ₄	У ₅				
2 - 036	10	688	140		156	163	173	1	5	1	8,8
2 - 037				145	157	170	176		4		5,8
2 - 038		858		147	166	189	199		5		12,0
2 - 039				148	168	191	203		9,0		
2 - 040	8	179	100	100	101	101	102	4	4	0,4	
2 - 041		239							4	0,6	
2 - 042		280		101	102	104	104		0,8		
2 - 043	10	339	120		123	125	126	3		1,3	
2 - 044		418		121	125	129	131		3	1,6	
2 - 045		500		122	127	133	135			3,5	
2 - 046		688		144	154	164	169		2	5	7,2
2 - 047	10	858	140	146	161	178	185	1	4	14,4	
2 - 048				146	163	182	191		4	8,6	
2 - 049				192	220	234	1		5	22,1	
2 - 050		1021		160	169	194	223		238	15,1	
2 - 051	8	119	100	100				4		0,2	
2 - 052		141			100	101	101		4	0,3	
2 - 053		179			101	102	103			0,4	
2 - 054		239			101	102	103			0,6	
2 - 055		280			102	103	104			0,8	
2 - 056		339			123	125	126			1,3	
2 - 057	418	120	121	125	129	131	3	1,6			
2 - 058	500	122	126	132	133			3,3			
2 - 059	688	140	143	152	160	164	2	5	8,6		
2 - 060			145	158	173	179		2	14,1		
2 - 061	858		146	161	177	184		4	8,5		
2 - 062	10	1021	160	168	190	215	226	1		12,1	
2 - 063				171	199	233	249			26,6	
2 - 064		1184		201	237	255	1		5	20,0	
2 - 065				202	239	258			17,1		
2 - 066	8	418	121	124	126	127	3	4	1,6		
2 - 067		500	122	125	129	131		3	4	2,4	
2 - 068			143	150	158	161			5,5		
2 - 069	10	688	140	144	156	168	173	2	5	8,8	
2 - 070		1021	160	167	184	202	210	2	4	11,6	

Продолжение таблицы 4

Размеры в миллиметрах

Обозначение штуцера	Условные проходы Dy × Dy ₁	D _{H1}	S ₁	H	e ₁		g ₁					
					Номин.	Предельное отклонение	Номин.	Предельное отклонение				
2-071	500 × 300	325	10	425	—	—	—	—				
2-072	500 × 350	377	9									
2-073	500 × 400	426	10	445								
2-074			9									
2-075	600 × 200	219	7	455								
2-076	600 × 250	273	8									
2-077	600 × 300	325		11					475			
2-078	600 × 350	377	9									
2-079			12									
2-080	600 × 400	426	9	495								
2-081			11									
2-082	600 × 500	530	8	—					—	—	—	
2-083			3									460
2-084	700 × 65	76	3									480
2-085	700 × 100	108	4									
2-086	700 × 125	133										5
2-087	700 × 150	159	9									500
2-088	700 × 200	219	8									
2-089	700 × 250	273	10									520
2-090	700 × 300	325	8									
2-091			15									
2-092	700 × 350	377	9		520							
2-093						11	540					
2-094	700 × 400	426	8									
2-095	700 × 500	530	14		580	25	± 5	2,5				+2,0 -1,2
2-097			700 × 600			630	10	19				± 4
2-098	700 × 600	630	8									
2-099			800 × 200		219	7	530					
2-100	800 × 250	273	11									
2-101			8									
2-102	800 × 300	325	13		570	—	—	—				—
2-103			8									
2-104	800 × 350	377	9									
2-105												

Обозначение штуцера	h ₂	Шаблон для разметки						Испол- нение	Материал по ОСТ 34 10.747 раздел	Рисунок	Масса, кг
		C	У ₁	У ₂	У ₃	У ₄	У ₅				
2-071	10	1021	160	167	184	202	210	2	5	1	15,6
2-072		1184		169	192	218	230	1	4		16,0
2-073		1338	180	192	222	258	275		5		22,8
2-074					223		276	A	21,1		
2-075		688	140	142	148	155	157	3	4		5,4
2-076		858		144	154	164	168				8,0
2-077		1021	160	166	180	194	201	2	5		11,3
2-078		1184		167	186	206	215				18,5
2-079				168	187	207	216				4
2-080		180	1338	190	214	241	252	1	5		26,2
2-081					215	243	255		4		20,1
2-082			1665	195	236	285	309	1	34,4		
2-083				196	238	288	313	9	25,8		
2-084				239	100	100	101	101	102		4
2-085		8	339	120	121	122	123	124	3		4
2-086	10	418	123			124	125	1,6			
2-087	8	500	124			127	128	2,4			
2-088	10	688	140	142	147	152	154	3	5	6,9	
2-089		858		143	152	160	164		4	8,0	
2-090		1021	160	165	176	188	193	2	5	14,7	
2-091					177	190	195		4	11,1	
2-092					166	182	198		205	5	24,4
2-093		1184	160	167	183	200	208	1	4	15,1	
2-094		1338	180	189	210	233	243		A	19,6	
2-095				193	228	267	285		32,8		
2-096		1665	220	194	229	269	288	1	9	24,1	
2-097		1979		290	352	383	11		64,1		
2-098				239	292	355			389	2	46,2
2-099		240	293	358	392	28,0					
2-100		688	140	142	147	151	153	3	4	5,4	
2-101		858		143	150	158	161		5	10,7	
2-102			4					6,3			
2-103	1021	160	164	174	184	188	3	5	17,4		
2-104				175	186	190		4	11,6		
2-105				1184	166	180		195	201	4	14,8

Обозначение штуцера	Условные проходы Dy × Dy ₁	Dн ₁	S ₁	H	e ₁		g ₁						
					Номин.	Предельное отклонение	Номин.	Предельное отклонение					
2-106	800 × 400	426	9	590	—	—	—	—					
2-107	800 × 500	530	14		25	± 5	2,5	+2,0 -1,5					
2-108			11		—	—	—	—					
2-109	800 × 600	630	12	630	23	± 5	2,5	+2,0 -1,5					
2-110			10		19	± 4	2,0	± 1,5					
2-111			14		25	± 5	2,5	+2,0 -1,5					
2-112			800 × 700		720	9	—	—	—	—			
2-113	1000 × 200	219	7	650									
2-114	1000 × 250	273	8										
2-115	1000 × 300	325	10	670	—	—	—	—					
2-116			8										
2-117			15										
2-118	1000 × 350	377	9	690									
2-119	1000 × 400	426	16										
2-120			9										
2-121			11										
2-122	1000 × 500	530	8	730									
2-123	1000 × 600	630	14						25				
2-124			10						23	± 5	2,5	+2,0 -1,5	
2-125			18						30				
2-126	1000 × 700	720	11						730	—	—	—	—
2-127	9												
2-128	18	30											
2-129	1000 × 800	820	14										
2-130			9	750	—	—	—	—					
2-131	1200 × 150	159	5										
2-132	1200 × 200	219	7										
2-133	1200 × 250	273	11										
2-134	1200 × 250	273	8										
2-135	1200 × 300	325	13						770	—	—	—	—
2-136			8										
2-137			1200 × 350	377	9								
2-138	1200 × 400	426	12	790	—	—	—	—					
2-139			16										
2-140			1200 × 500						530	14	25	± 5	2,5

Обозначение штуцера	h ₂	Шаблон для разметки						Испол- нение	Материал по ОСТ 34 10.747 раздел	Рисунок	Масса, кг				
		C	У ₁	У ₂	У ₃	У ₄	У ₅								
2 - 106	10	1338	180	188	206	226	234	2	А	1	19,2				
2 - 107					220	251	265			11	2	40,1			
2 - 108		1665		192	221	253	267			9		31,5			
2 - 109			1979	220		280	331	354	1	11	1	52,5			
2 - 110					237	281	332	356					2	44,1	
2 - 111					242	301	373	410						76,8	
2 - 112			2262		243	304	380	420		9		50,5			
2 - 113			688	140		145	149	150	3			5,3			
2 - 114			858		142	148	154	157					4	7,7	
2 - 115													5	13,4	
2 - 116			1021	160	163	172	180	185	3		1	4	10,8		
2 - 117					164	175	186	190					5	23,4	
2 - 118			1184		165	176	188	193					А	14,4	
2 - 119				180		200	214	220	2			5	32,3		
2 - 120			1338		186	201	217	223					А	18,6	
2 - 121					189	213	237	248						30,1	
2 - 122			1665		190	214	239	250		9		22,1			
2 - 123				220		266	302	318	2		2	64,2			
2 - 124			1979		233	267	304	320					11	42,0	
2 - 125					237	281	330	352						102,4	
2 - 126			2262			283	335	358	1		1	55,6			
2 - 127				238	285	337	361					9	45,8		
2 - 128				242	302	371	404	1					2	111,1	
2 - 129			2576	243	303	375	407			11	87,2				
2 - 130				244	306	380	415			9	68,0				
2 - 131		8	500	120	121	122	124	125	3		1	2,3			
2 - 132		10	688	140	141	144	148	149					4	5,3	
2 - 133						142	147	151				153		5	10,4
2 - 134					858	142	147	152				154		4	7,7
2 - 135						169	176	179					5	17,0	
2 - 136			1021	160	163	170	177	180						10,6	
2 - 137			1184		164	173	183	187					4	14,2	
2 - 138			1338	180		197	209	214					5	2	24,1
2 - 139			1138		185	196	208	213							31,2
2 - 140			1665		188	206	226	234							11

Обозначение штуцера	Условные проходы Dy × Dy ₁	Dн ₁	S ₁	H	e ₁		g ₁					
					Номин.	Предельное отклонение	Номин.	Предельное отклонение				
2-141	1200 × 500	530	8	790	—	—	—	—				
2-142	1200 × 600	630	18	830	30	± 5	2,5	+ 2,0				
2-143			12		23			- 1,5				
2-144			10		19			± 1,5				
2-145	1200 × 700	720	18		30	± 5	2,5	+ 2,0				
2-146			14		25			- 1,5				
2-147			9		—			—	—			
2-148	1200 × 800	820	22		36	± 6	3,0	+ 2,5 - 2,0				
2-149			11		—			—	—			
2-150			9		—			—	—			
2-151	1200 × 1000	1020	25		890	42	± 8	3,0	+ 2,5 - 2,0			
2-152			10	—		—			—			
2-153	1400 × 200	219	7	850	—	—	—	—				
2-154	1400 × 250	273	11									
2-155	1400 × 300	325	13	870	—	—	—	—				
2-156			8									
2-157			9									
2-158	1400 × 350	377	15	890	—	—	—	—				
2-159	1400 × 400	426	9									
2-160	1400 × 500	530	11									
2-161			8									
2-162			14	930	25	± 5	2,5	+ 2,0 - 1,5				
2-163	1400 × 600	630	8		16			± 4	2,0	± 1,5		
2-164			10		19							
2-165	1400 × 700	720	11	930	—	—	—	—				
2-166			9									
2-167			12						23	± 5	2,5	+ 2,0 - 1,5
2-168	1400 × 800	820	9	990	—	—	—	—				
2-169	1400 × 1000	1020	18						30	± 5	2,5	+ 2,0 - 1,5
2-170			10						—			—
2-171	1400 × 1200	1220	22	990	36	± 6	3,0	+ 2,5 - 2,0				
2-172			14									
2-173			11									
2-174	1600 × 200	219	7	950	—	—	—	—				
2-175	1600 × 250	273	8									

Обозначение шпунца	h ₂	Шаблон для разметки						Испол- нение	Материал по ОСТ 34 10.747 раздел	Рисунок	Масса, кг
		С	У ₁	У ₂	У ₃	У ₄	У ₅				
2 - 141		1665	180	188	208	228	237	3	9	1	21,5
2 - 142					257	285	297				77,3
2 - 143		1979		231	259	288	301				47,6
2 - 144					260	290	303		11	2	40,7
2 - 145					270	308	325				84,9
2 - 146		2262	220	234	271	310	327	2			66,7
2 - 147				235	273	313	331		9	1	43,3
2 - 148				238	285	336	359		11	2	125,3
2 - 149		2576				344	369				64,6
2 - 150				240	290	345	370		9	1	53,1
2 - 151				309	386	476	520		11	2	245,4
2 - 152		3204	280	311	393	492	541	1	9		102,3
2 - 153		688		147	167	196	178		4		6,3
2 - 154		858	140	142	146	150	151				10,3
2 - 155		1021		162	168	174	176		5		16,8
2 - 156					169	175	177				10,5
2 - 157		1184	160	163	171	180	183		4	1	14,0
2 - 158	10					178	182		5		22,9
2 - 159		1338		184	195	205	210	3	Λ		18,1
2 - 160			180		203	220	227				28,6
2 - 161		1665		187	204	221	228		9		21,0
2 - 162				229	253	277	287				58,8
2 - 163		1979			255	281	292		11	2	34,2
2 - 164				230	254	279	289				38,9
2 - 165				232	264						51,2
2 - 166		2262	220	233	265	298	312		9	1	42,0
2 - 167				236	278	323	342	2	11	2	66,8
2 - 168		2576		237	279	324	344		9	1	50,8
2 - 169					371	444	478		11	2	168,6
2 - 170		3204		306	374	451	486		9	1	95,4
2 - 171				316	414	533	592	1	11	2	283,4
2 - 172		3833	280		419	542	604				184,1
2 - 173				318	420	545	609		9		145,8
2 - 174		688		141		146	147			1	5,1
2 - 175		858	140	142	145	149	150	3	4		5,9

Обозначение штуцера	Условные проходы Dy × Dy ₁	D _{H1}	S ₁	H	e ₁		g ₁						
					Номин.	Предельнос отклонение	Номин.	Предельнос отклонение					
2 - 176	1600 × 300	325	8	970	—	—	—	—					
2 - 177	1600 × 350	377	9										
2 - 178	1600 × 400	426	12										
2 - 179			9										
2 - 180	1600 × 500	530	14	990	25	± 5	2,5	+2,0 -1,5					
2 - 181			10										
2 - 182			530										
2 - 183	1600 × 600	630	8	990	—	—	—	—					
2 - 184			10										
2 - 185			14										
2 - 186			9						1030	—	—	—	—
2 - 187			18										
2 - 188			9										
2 - 189	1600 × 800	820	18	1030	30	± 5	2,5	+2,0 -1,5					
2 - 190			12										
2 - 191			10						1090	—	—	—	—
2 - 192			22										
2 - 193	1600 × 1200	1220	11	1090	36	± 6	3,0	+2,5 -2,0					
2 - 194	1600 × 1400	1420	25										
2 - 195			14						1130	25	± 5	2,5	+2,0 -1,5

Обозначение штуцера	h ₂	Шаблон для разметки						Испол- нение	Материал по ОСТ 34 10.747 раздел	Рисунок	Масса, кг	
		C	У ₁	У ₂	У ₃	У ₄	У ₅					
2 - 176	10	1021	160	162	168	173	175	3	4	1	8,5	
2 - 177		1184		163	170	177	180				13,9	
2 - 178		1338	180	184	193	202	205		3	A	1	23,6
2 - 179						203	207					17,9
2 - 180		1665	180	186	200	214	220		3	11	2	35,6
2 - 181						215	221					25,6
2 - 182		1979	220	228	249	201	216		3	9	1	20,7
2 - 183						270	279					30,4
2 - 184		2262	220	229	250	271	280		3	11	2	38,2
2 - 185						258	286					298
2 - 186		2576	220	231	259	288	299	3	9	1	41,0	
2 - 187						234	270				307	323
2 - 188		3204	280	235	271	310	326	2	11	2	186,0	
2 - 189						302	359				420	447
2 - 190		3833	280	303	360	423	451	2	9	1	91,0	
2 - 191						361	425				453	264,2
2 - 192		4461	320	312	395	489	533	1	11	2	264,2	
2 - 193						313	400				499	545
2 - 194		4461	320	364	481	625	698	1	11	2	437,8	
2 - 195						365	487				637	716

3.2 Материал:

корпуса (дет.1) - см. таблицу 3;

штуцера (дет.2) - см. таблицу 4.

3.3 Отверстие в корпусе (деталь 1) разметить по штуцеру (деталь 2).

3.4 Методы обработки кромок, значения зазора между штуцером и корпусом устанавливаются производственно-технологической документацией (ПТД) (технологическим процессом) по сварке в зависимости от применяемого способа сварки.

3.5 Расположение продольных сварных швов на штуцере и корпусе устанавливается заводом-изготовителем с учётом требований 2.3.4 «Правил пара и горячей воды».

3.6 Обработку кромок и внутренние расточки штуцера и корпуса допускается производить по усмотрению завода-изготовителя до их сварки.

3.7 Значения зазоров и допускаемые смещения внутренних кромок при сварке обечаек устанавливаются требованиями ПТД или производственных инструкций по сварке, в зависимости от применяемого способа сварки.

3.8 До приварки штуцера к корпусу на штуцер нанести измерительную базу - линию на расстоянии h_2 от края фаски.

При контроле углового шва измерительная база штуцера должна быть видимой на расстоянии не более 5 мм от края сварного шва.

3.9 Величины выпуклости и вогнутости корня углового шва должны соответствовать указанным в табл. 16.8 и 16.9 РД 34 15.027-93 (РТМ-1с-93) [3] соответственно.

3.10 Требования к подготовке кромок тройников под сварку и сварке их с трубопроводом по ОСТ 34 10.748, при этом диаметры расточек корпуса и штуцера и минимально-допустимые толщины стенок в месте расточек выбираются в зависимости от размеров присоединяемых труб.

3.11 Рекомендуется производить подварку углового шва в соответствии с требованиями ПТД.

3.12 Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{\text{ПТД}}{2}$.

3.13 Остальные требования по ОСТ 34 10.766.

Приложение А

(Обязательное)

Пределы применения тройников из листовой стали марок СтЗсп5 и СтЗГпс4

Пределы применения тройников из листовой стали марок СтЗсп5 и СтЗГпс4 по ГОСТ 14637 должны соответствовать таблице А.1.

Таблица А.1

Обозначение тройника	Условное давление P_u , МПа (кгс/см ²)
74	1,6 (16)
76	
78	
79	
80	1,0 (10)
82	
84	1,6 (16)
86	1,6 (16)
89	
90	
91	
92	
93	
95	1,0 (10)
99	
101	
109	
111	
113	
115	0,6 (6)
120	
Примечание—Тройники применяются при рабочей температуре не выше 200 °С.	

Приложение Б
(Обязательное)

Пределы применения тройников из листовой стали марки 20К

Пределы применения тройников из листовой стали марки 20К по ГОСТ5520 должны соответствовать таблице Б.1.

Таблица Б.1

Обозначение тройника	Давление P_y , МПа (кгс/см ²)	Обозначение тройника	Давление P_y , МПа (кгс/см ²)	Обозначение тройника	Давление P_y , МПа (кгс/см ²)
075	2,5 (25)	137	1,6 (16)	188	1,0 (10)
077	1,6 (16)	140	2,5 (25)	189	0,6 (6)
081		141	1,0 (10)	190	1,0 (10)
082		142	2,5 (25)	191	0,6 (6)
083	2,5 (25)	144	1,6 (16)	192	
084	1,6 (16)	146	2,5 (25)	193	1,6 (16)
085	2,5 (25)	147	1,6 (16)	194	0,6 (6)
086	1,6 (16)	149	2,5 (25)	195	
087		151	1,6 (16)	197	
088		153		198	
089	1,0 (10)	155	2,5 (25)	199	1,6 (16)
094	1,6 (16)	157	1,6 (16)	200	
097		158	1,0 (10)	201	
098	2,5 (25)	160	1,6 (16)	202	1,0 (10)
100		161	1,0 (10)	203	
101		1,0 (10)	163	1,6 (16)	204
102	1,6 (16)	164	1,0 (10)	205	
103	1,0 (10)	166	2,5 (25)	206	1,0 (10)
104	1,6 (16)	167	1,0 (10)	207	0,6 (6)
105	1,0 (10)	169		208	
107	1,6 (16)	170		209	1,6 (16)
108	2,5 (25)	172	1,6 (16)	210	1,0 (10)
110		173		211	0,6 (6)
112		174	1,0 (10)	212	1,6 (16)
114	1,6 (16)	175		213	0,6 (6)
115	1,0 (10)	176		214	
116	2,5 (25)	177	1,6 (16)	215	1,6 (16)
117	1,0 (10)	178	1,0 (10)	216	0,6 (6)
118	2,5 (25)	179	1,6 (16)	217	
119	1,6 (16)	180	1,0 (10)	218	1,6 (16)
121		181	1,6 (16)	219	0,6 (6)
122		182	1,0 (10)	220	
126	2,5 (25)	183	0,6 (6)	221	1,0 (10)
128		184	1,0 (10)	222	0,6 (6)
130		185	0,6 (6)	223	
132		186		1,0 (10)	
134	1,6 (16)	187	1,0 (10)		

Приложение В
(информационное)
Библиография

- [1] РД 03-94. Правила устройства и безопасной эксплуатации трубопроводов пара и горячей воды.
- [2] СНиП 3.05.05-84. Технологическое оборудование и технологические трубопроводы.
- [3] РД 34 15.027-93. Сварка, термообработка и контроль трубных систем котлов и трубопроводов при монтаже и ремонте оборудования электростанций (РТМ-1с-93). Утвержден Госгортехнадзором и Минтопэнерго РФ.